

BIO-DUR®

563 SW

RECUBRIMIENTO EPOXICO
REFORZADO PARA
APLICACIÓN DENTRO O FUERA
DEL AGUA



FICHA TECNICA

BIO-DUR® 563 SW se basa en una mezcla única de polímero epóxico líquido y agente de curado de poli amina alifática, el cual es capaz de desplazar el agua de las superficies húmedas con el fin de hacer una unión permanente. La formulación es libre de solventes para garantizar la seguridad y el rendimiento técnico máximo. Se han incorporado fibras de Kevlar™* para refuerzo y manejo de la viscosidad para lograr alta eficiencia de aplicación aún bajo el agua.

BIO-DUR® 563 SW ofrece protección permanente en la mayoría de condiciones adversas. La fórmula es amigable para aplicación en campo y se utilizan ingredientes de baja toxicidad en un producto que logra altos espesores por capa aplicada bien sea con brocha o rodillo. Es uno de los productos compatibles con protección catódica (PC) de la línea de productos BIO DUR donde se requieren tiempos de curado más cortos. Disponible en todos los colores incluidos el blanco y se puede transportar como material "No Regulado" según USDOT, IATA e IMO.

*Kevlar es marca registrada de E. I. Dupont de Nemours Co.

USOS RECOMENDADOS

REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO: Zona "Splash", excelente resistencia a la abrasión dentro o fuera del agua.

COMPUESTO DE REPARACION: Parcheo, sellado de goteos, etc. Dentro y fuera del agua.

COMPUESTO PARA JUNTAS DE CAMPO: Rápido curado, tolerante a superficies y excelentes propiedades al desprendimiento catódico. **PROTECCION CATODICA:** Disponible para aplicación en líneas protegidas por PC activa.

RECUBRIMIENTO ENCAPSULANTE: Liso, denso, recubrimiento descontaminante para acero y concreto

AGUAS RESIDUALES: Refuerzo, liso y protege el concreto expuesto a químicos o aguas residuales municipales.

INFORMACION TECNICA

TIPO DE VEHICULO.....	Epóxico/Aminas Alifáticas
PIGMENTACION.....	Color/Inerte/refuerzo fibroso
COLORES.....	Estándar Blanco, Negro, Gris, Disponibles otros colores
ACABADO.....	Ligera textura
THINNER	Normalmente no se requiere
LIMPIADOR.....	MEK o Acetona
RELACION DE MEZCLA.....	1.0/1.0 v/v
TIEMPO DE INDUCCION	No se requiere
VIDA UTIL	Aprox. 20 min. / 25°C (77°F)
FLASH POINT	Arriba de 93°C (200°F)
VOLUMEN POR SOLIDOS	100%
RENDIMIENTO/GAL	1604 mil/sq.ft./gal; 53.5 sq.ft./gal @ 30 mils
TIEMPO DE SECADO (Libre de polvo)	2 horas a 25°C (77°F)
TIEMPO DE SECADO, (Servicio) ...	3 horas en reposo, 24 horas para servicio pesado a 25°C (77°F)
METODO DE APLICACION	Brocha, rodillo, equipo plural con calefacción
ALMACENAMIENTOS	Condiciones normales
VOC.....	Cero
DENSIDAD.....	Base 9.6 lb/gal; Curado 13.0 lb/gal, Mezcla 11.3 lb/gal

NOTAS DE APLICACION

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Eliminar asentamiento biológico marino y la corrosión con chorro de agua a presión > 5,000 psi con o sin abrasivos.

El Chorro Aire / abrasivo convencional funciona bien a poca profundidad, sin embargo la eficiencia cae drásticamente por debajo de 10 pies. Herramientas manuales tales como pistolas de aguja o limas pueden dar buenos resultados si se aplican a conciencia en áreas pequeñas, pero serán insuficientes en grandes áreas. Se debe planear la aplicación del BIO-DUR®563 SW dentro de 45 minutos como máximo después de la preparación de la superficie para minimizar la reparación de oxidación o el asentamiento inicial del ensuciamiento del limo, lo cual interfiere con la adhesión inicial.

Aplicación fuera del agua requiere chorro de agua a alta presión similar o chorro abrasivo seco para producir una superficie firme y granular libre de contaminación suelta.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA: BIO-DUR® 563 SW se suministra en múltiples tamaños: cartuchos dual de 300 ml, kits de 2 cuartos o de 2 galones, cada uno con partes iguales de la base (Parte A) y agente de curado (Parte B). Estos componentes se formulan en colores que hacen contraste para facilitar la mezcla completa. Vetas visibles de cualquiera de los componentes vistos durante el curso de la mezcla indica "puntos calientes" de componentes sin mezclar. Es imperativo mezclar adecuadamente los componentes sin mezclar de base o agente de curado o de lo contrario nunca curarán.

Retire cantidades iguales de base y agente de curado de sus latas y colóquelos en un plástico limpio o recipiente de acero. La mezcla se logra mejor por agitación con mezclador mecánico de alto torque, un taladro eléctrico de 1/2" es una buena opción. Una vez que comienza a mezclarse, habrá unos 20 minutos de tiempo de trabajo disponible a 25°C (77°F). Este plazo podrá extenderse si se mantienen los componentes y la mezcla en un sitio frío, en lugar de dejarlo en un área caliente.

METODOS DE APLICACIÓN:

1) Usando brocha o rodillo o espátula, aplique los componentes mezclados a un espesor mínimo de 30 mils para dar un rendimiento de aproximadamente 53.5 pies cuadrados por galón.

2) Aplicar con Equipo Plural con calentamiento de pulverización sin aire con la siguiente configuración:

Unidad de Aspersión:	Graco "King" o similar con las mangueras calefactoras.
Relación de la mezcla:	1/1 en volumen
Presión del fluido:	2500 psi
Temperatura del fluido:	60°C (140°F)
Filtros:	Quitar todos los filtros
Tamaño de la boquilla:	orificios .031 "-.039"

CURADO ANTES DE SERVICIO: BIO-DUR® 563 SW puede ser aplicado bajo el agua o inmersa en agua fresca o salada inmediatamente después de la aplicación. Curará a un película dura dentro de aproximadamente 3 horas y es adecuado para el tráfico después de este tiempo. Deje por lo menos 24 horas a 25°C (77°F) antes de someterlo a servicios químicos agresivos de solventes industriales y materiales similares.

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS DEL RECUBRIMIENTO CURADO:

Resistencia a la compresión:	7,380 psi
Resistencia a la tracción:	6,000 psi (estimado)
Resistencia a la flexión:	4,550 psi
Resistencia a la abrasión:	34.0 mg / 1,000 ciclos (discos CS17 de 1,000 gramos de peso)
Adherencia:	>2,000 psi (Metal "Casi Blanco" SA2.5 Chorro abrasivo, acero seco)
Adherencia:	>1,000 psi (Chorro de agua >5,000 psi sobre acero. Aplicado y curado bajo agua)
Adherencia:	>1,000 psi (limpiado con herramienta de poder y luego con chorro de agua >2,500 psi sobre acero seco)

ACONSEJAMOS LEA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE MATERIALES (MSDS) ANTES DE USAR Y SI TIENE DUDAS FAVOR COMUNICARSE CON NOSOTROS PARA MAS INFORMACION ANTES DE CUALQUIER APLICACIÓN.

Distribuido por:



Calle 71ª No. 29-23 Oficina 402, Bogota, Colombia.

Teléfono: (571) 4327732

E-mail: ventas@globmars.com